



JX2-SV1
Versions Update
von V1.33 auf V1.40



Die Firma JETTER AG behält sich das Recht vor, Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, die der technischen Weiterentwicklung dienen. Diese Änderungen werden nicht notwendigerweise in jedem Einzelfall dokumentiert.

Dieses Handbuch und die darin enthaltenen Informationen wurden mit der gebotenen Sorgfalt zusammengestellt. Die Firma JETTER AG übernimmt jedoch keine Gewähr für Druckfehler oder andere daraus entstehende Schäden.

Die in diesem Buch genannten Marken und Produktnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Titelhalter.

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	4
2	Erweiterungen	6
2.1	Technologiefunktion Wickeln	6
2.2	Technologiefunktion: Lageregelung auf Position eines anderen Moduls	6
2.3	Lageregler: Geschwindigkeitsvorsteuerung	6
3	Beseitigte Software-Bugs	7
3.1	Technologiefunktion Wickeln	7
3.2	Lageregler Modus 0: digitaler Offset	7

1 Einleitung

Versions-Update Übersicht			
Version	Funktion	erweitert	korrigiert
JX2-SV1 V1.24	<p>Neue Technologiefunktion „Fliegende Säge“</p> <p>Register für Positionsoffset im für Technologiefunktionen im Master-Slave – Betrieb, Register 1x139 und Register 1x595</p> <p>Register für Geschwindigkeitsbegrenzung in Technologiefunktion „Nachlaufregler“, Register 1x503</p> <p>Ausklinken des Slaves aus dem Master-Slave - Betrieb in Technologiefunktion „Nachlaufregler“ über Positionierkommando</p> <p>Überlaufproblem in Technologiefunktion „Nachlaufregler“, Variante: Tabelle</p> <p>Überlaufproblem in Technologiefunktion „Nachlaufregler“, wenn Master mit Absolutwertgeber arbeitet.</p> <p>Schleppfehler bei Referenzfahrt</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>
JX2-SV1 V1.25	Technologiefunktion „Fliegende Säge“, Sofortschnitt.	✓	
JX2-SV1 V1.33	<p>Technologiefunktion „Wickeln“</p> <p>Anzeige der Spindelstellung am Umfang</p> <p>Offset der Verlegeachse</p> <p>Randsprungfunktion</p> <p>Fehlfunktionen im Zusammenhang mit der Funktion „Leerinkremente“</p> <p>Wickelsteigung während des Wickelns gleich Null</p> <p>Technologiefunktion „Nachlaufregler“, Variante Tabelle, Überlaufbehandlung</p> <p>Wegnehmen der Freigabe bei Resolverfehler</p>	✓	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>
JX2-SV1 V1.40	<p>Technologiefunktion „Wickeln“</p> <p>Rundung im Windungszähler abschaltbar</p> <p>stufig Wickeln funktioniert wieder richtig</p> <p>Technologiefunktion: „Lageregelung auf Position eines anderen Moduls“</p> <p>Geber in Lageregelung umschaltbar</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>
	Lageregler: Geschwindigkeitsvorsteuerung skalierbar	✓	

	Digitaler Offset im Lageregler Modus 0		✓
--	--	--	---

2 Erweiterungen

2.1 Technologiefunktion Wickeln

Rundung des Windungszählers

Der Windungszähler wurde bisher immer schon nach der halben Windung inkrementiert. Der Grund dafür ist, dass die Windung auch dann mitgezählt wird, wenn die Spindel nur ganz kurz vor Ende der Wicklung stehen bleibt.

Ab dieser Version ist es nun aber möglich diese Rundung abzuschalten. Dann wird der Windungszähler erst dann inkrementiert, wenn die Wicklung wirklich bis auf das letzte Inkrement beendet worden ist.

Dafür gibt es nun das Bit 8 im Register 1x104:

Bit 8 = 0	Windungszähler wird nach der halben Windung inkrementiert
Bit 8 = 1	Windungszähler wird erst nach der vollständigen Windung inkrementiert

2.2 Technologiefunktion: Lageregelung auf Position eines anderen Moduls

Bisher konnte die Umschaltung der Geber zur Positionierung (Geber der direkt am Modul angeschlossen ist oder Geber der über ein anderes Modul ausgelesen wird) nur bei stromlosem Antrieb durchgeführt werden.

Dies ist nun auch während der Lageregelung ruckfrei möglich.

Allerdings muss dabei berücksichtigt werden, dass sich auf Grund verschiedener Auflösungen der Geber und unterschiedlicher Regelstrecken kurzzeitig eine größere Regelabweichung ergeben kann.

2.3 Lageregler: Geschwindigkeitsvorsteuerung

Die Geschwindigkeitsvorsteuerung ist nun skalierbar.

Bisher konnte sie nur gänzlich abgeschaltet werden (setzen von Bit 23 im Statusregister (Register 1x100)).

In Register 1x555 kann der Einfluss der Geschwindigkeitsvorsteuerung nun in Promille angegeben werden. Ein Wert von 1000 entspricht dabei der vollen Einbeziehung der Geschwindigkeitsvorsteuerung. Entsprechend wird bei einem Wert von 500 die Geschwindigkeitsvorsteuerung in der Lageregelung nur zur Hälfte (500 ‰) einbezogen. Ein Wert von null bedeutet das Abschalten der Geschwindigkeitsvorsteuerung.

Register 1x555 Skalierung der Geschwindigkeitsvorsteuerung	
Funktion	Beschreibung
Lesen:	aktueller Wert des Parameters
Schreiben:	Neuer Wert des Parameters
Wertebereich:	0 .. 1000 (‰)
Wert nach Reset:	1000

3 Beseitigte Software-Bugs

3.1 Technologiefunktion Wickeln

In der Funktion „Stufig Wickeln“ fuhr die Achse mit einer schnellen, unregelmäßigen Bewegung über den Rand hinaus, bevor sie reversierte. Der Sprung war um so größer, je größer der Abstand zwischen den Rändern war.

3.2 Lageregler Modus 0: digitaler Offset

Wurde in diesem Modus mit sehr langen Stop-Rampen gefahren, konnte sein, dass der digitale Offset (Register 1x108) nicht mehr gewirkt hat.