



JetMove D203
Versions Update
von V1.01 auf V2.09



Die Firma JETTER AG behält sich das Recht vor, Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, die der technischen Weiterentwicklung dienen. Diese Änderungen werden nicht notwendigerweise in jedem Einzelfall dokumentiert.

Dieses Handbuch und die darin enthaltenen Informationen wurden mit der gebotenen Sorgfalt zusammengestellt. Die Firma JETTER AG übernimmt jedoch keine Gewähr für Druckfehler oder andere daraus entstehende Schäden.

Die in diesem Buch genannten Marken und Produktnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Titelhalter.

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	4
2	Korrekturen	5
2.1	Fliegendes Referenzieren: Normierung des Korrektur-Regler-Kv	5
2.2	R196 Übersetzung linear/rotatorisch	5
2.3	Sprung nach Änderung des Geber-Typ	5
2.4	Strombereichsüberwachung	5

1 Einleitung

Versions-Update Übersicht			
Version	Funktion	erweitert	korrigiert
V 2.08.0.00	Fliegendes Referenzieren		✓
	R196 Übersetzung linear/rotatorisch		✓
	Sprung nach Änderung des Geber-Typ		✓
	Strombereichsüberwachung		✓
V 2.09.0.00	Betrieb an JC647-MC	✓	

2 Korrekturen

2.1 Fliegendes Referenzieren: Normierung des Korrektur-Regler-Kv

Ab der Version 1.01 hat der Verstärkungsfaktor Kv (R465) des Korrektur-Reglers für das fliegende Referenzieren die Einheit [1/s].

In der bisherigen Normierung wurde die Abtastzeit des Regelalgorithmus noch nicht berücksichtigt.

Daraus ergeben sich folgende Konsequenzen:

- Die alte Normierung des Registers 456 entspricht der Einheit [500/s]. D.h. der Wert 1.0 nach der alten Normierung entspricht dem Wert 500.0 in der neuen Normierung.
- Nach einem OS-Update bei einer bestehenden Anlage muss der Init-Wert für das Register 456 um den Faktor 500 erhöht werden, damit der Korrektur-Regler wieder das gleiche Verhalten aufweist. Ohne diese Anpassung hat der Korrektur-Regler eine zu kleine Verstärkung, wodurch die Funktion „fliegendes Referenzieren“ eventuell nicht sicher funktioniert.
- Der Wertebereich des Registers 456 erweitert sich auf 0.0 ... 500.0

2.2 R196 Übersetzung linear/rotatorisch

Bisher war es auch für rotatorische Achsen (Achs-Typ R191 = 1) möglich, das Übersetzungsverhältnis mechanisch/rotatorisch (R196) zu verändern, obwohl dort nur der Wert 360.0 sinnvoll ist.

Somit konnte bei der Version 1.01 folgendes Problem entstehen:

Wenn einer rotatorischen Achse ein DA-File aufgespielt wird, das für eine linear-Achse definiert wurde, ändert sich der Übersetzungsfaktor linear/rotatorisch auf den ursprünglich für die linear-Achse festgelegten Wert. Dadurch läuft die Achse nicht mit der korrekten Geschwindigkeit. Auch der definierte Positionsbereich wird nicht eingehalten.

Ab der Version V2.08 ist dieses Problem behoben. Der Übersetzungsfaktor linear/rotatorisch R196 kann nur dann beschrieben werden, wenn vorher der Achs-Typ auf linear (R191 = 1) gesetzt wurde.

2.3 Sprung nach Änderung des Geber-Typ

Bei der Version 1.01 kann bei der Initialisierung der Geber-Typen 4,5,8 (Rechteck- und Sinus-Inkrementalgeber) ein Offset zwischen R130 Positions-Solleqwert und R109 Positions-Istwert auftreten, der beim Einschalten des Reglers mit Kommando 2 dazu führt, dass die Achse um diesen Offset springt.

2.4 Strombereichsüberwachung

Bis zu der Version 2.07R5 wurde die Strombereichsüberwachung (Fehler 11) nicht korrekt durchgeführt. Dies konnte zur Zerstörung der JetMove D203 führen.