



JX2-SV1
Versions Update
von V1.40 auf V1.43



Die Firma JETTER AG behält sich das Recht vor, Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, die der technischen Weiterentwicklung dienen. Diese Änderungen werden nicht notwendigerweise in jedem Einzelfall dokumentiert.

Dieses Handbuch und die darin enthaltenen Informationen wurden mit der gebotenen Sorgfalt zusammengestellt. Die Firma JETTER AG übernimmt jedoch keine Gewähr für Druckfehler oder andere daraus entstehende Schäden.

Die in diesem Buch genannten Marken und Produktnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Titelhalter.

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	4
2	Beseitigte Software-Bugs	6
2.1	Technologiefunktion „Nachlaufregler“	6
2.2	Relativpositionierung	6
2.3	Technologiefunktion: „Lageregelung auf Position eines anderen Moduls“	6

1 Einleitung

Versions-Update Übersicht			
Version	Funktion	erweitert	korrigiert
JX2-SV1 V1.24	<p>Neue Technologiefunktion „Fliegende Säge“</p> <p>Register für Positionsoffset im für Technologiefunktionen im Master-Slave – Betrieb, Register 1x139 und Register 1x595</p> <p>Register für Geschwindigkeitsbegrenzung in Technologiefunktion „Nachlaufregler“, Register 1x503</p> <p>Ausklinken des Slaves aus dem Master-Slave - Betrieb in Technologiefunktion „Nachlaufregler“ über Positionierkommando</p> <p>Überlaufproblem in Technologiefunktion „Nachlaufregler“, Variante: Tabelle</p> <p>Überlaufproblem in Technologiefunktion „Nachlaufregler“, wenn Master mit Absolutwertgeber arbeitet.</p> <p>Schleppfehler bei Referenzfahrt</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>
JX2-SV1 V1.25	<p>Technologiefunktion „Fliegende Säge“, Sofortschnitt.</p>	<p>✓</p>	
JX2-SV1 V1.33	<p>Technologiefunktion „Wickeln“</p> <p>Anzeige der Spindelstellung am Umfang</p> <p>Offset der Verlegeachse</p> <p>Randsprungfunktion</p> <p>Fehlfunktionen im Zusammenhang mit der Funktion „Leerinkremente“</p> <p>Wickelsteigung während des Wickelns gleich Null</p> <p>Technologiefunktion „Nachlaufregler“, Variante Tabelle, Überlaufbehandlung</p> <p>Wegnehmen der Freigabe bei Resolverfehler</p>	<p>✓</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>
JX2-SV1 V1.40	<p>Technologiefunktion „Wickeln“</p> <p>Rundung im Windungszähler abschaltbar</p> <p>stufig Wickeln funktioniert wieder richtig</p> <p>Technologiefunktion: „Lageregelung auf Position eines anderen Moduls“</p> <p>Geber in Lageregelung umschaltbar</p> <p>Lageregler: Geschwindigkeitsvorsteuerung skalierbar</p> <p>Digitaler Offset im Lageregler Modus 0</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>

JX2-SV1 V1.43	Technologiefunktion „Nachlaufregler“: Schleppfehler beim Einschalten, wenn Master-Zähler vorher übergelaufen ist. Überlauf der Tabelle, wenn mit oberer Tabelle gearbeitet wurde konnte fehlschlagen. Relativpositionierung Zweimaliges Kommando 19 konnte zu falscher Positionierung führen. Technologiefunktion: „Lageregelung auf Position eines anderen Moduls“ seit V1.40 keine Überlaufbehandlung in Relativpositionierung und Endlosmodus		✓ ✓ ✓
------------------	---	--	---------------------

2 Beseitigte Software-Bugs

2.1 Technologiefunktion „Nachlaufregler“

Wenn bei ausgeschalteter Technologiefunktion Nachlaufregler der Master sehr lange in eine Richtung gefahren wurde (so dass in dessen Zählerwert Überläufe entstanden) und dann der Zählerwert im Master vor dem Einschalten der Technologiefunktion Nachlaufregler genullt wurde konnte es bei diesem Einschalten zu einem Schleppfehler kommen.

Wenn in der Technologiefunktion Nachlaufregler über Tabelle mit der oberen Tabelle gearbeitet wurde und für die Überlaufberechnung der Tabelle nicht das Register 1x138 verwendet wurde (also nicht mit Reg 38) konnte es bei diesem Überlauf zu einem großen Ruck oder Schleppfehler kommen.

2.2 Relativpositionierung

Wurde das Kommando 19 (Weiterfahren einer Relativpositionierung nach deren Unterbrechung) zum zweiten mal gegeben, konnte das dazu führen, dass die Positionierung nicht auf den Zielpunkt sondern auf den Ausgangspunkt ausgeführt wurde.

2.3 Technologiefunktion: „Lageregelung auf Position eines anderen Moduls“

Seit der Version 1.40 wurden in dieser Funktion die Überläufe bei der Relativpositionierung und dem Endlosmodus (dann, wenn die Ist-Position den Wert im Register 1x185 erreicht) nicht mehr behandelt.