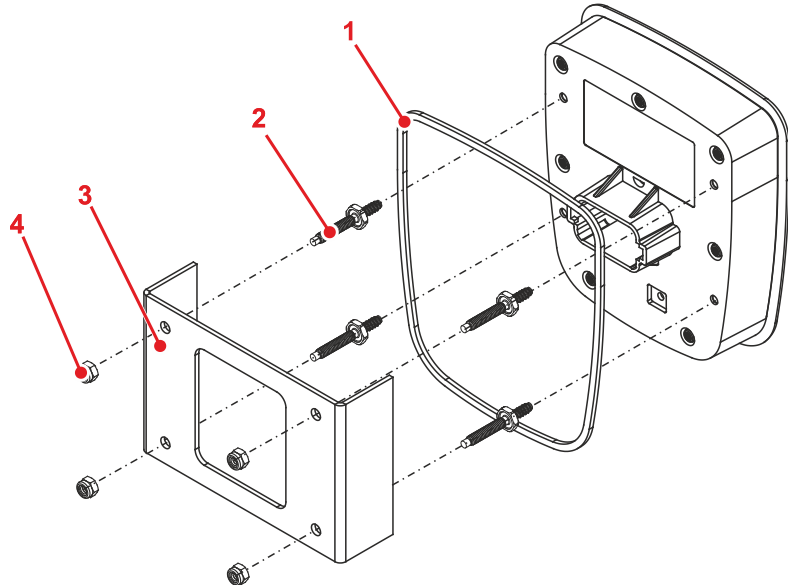


Montagebeiblatt zum Montage-Kit des JVM-104

Artikelnummer des Montage-Kits

Die Artikelnummer des Montage-Kits ist 60880138.

Bestandteile



Nummer	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung	Menge
1	60880139	DI_JVM-104_010	Dichtung Frontplatte	1
2	60880136	EJOT_PT_VERZINKT 40x11/M4x23	WN 5461 Teil 2 verzinkt	4
3	60880137	MW_JVM-104_010	Terminal Haltebügel	1
4	60500600	Mutter M4 selbstsichernd verzinkt	DIN 985	4

Einbauort wählen

Was ein geeigneter Einbauort ist, ist in der Betriebsanleitung des JVM-104 beschrieben.

Montageausschnitt erstellen

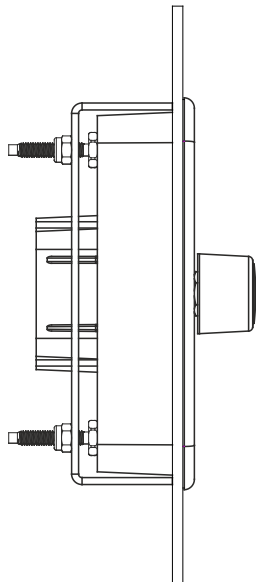
Stellen Sie eine passende Öffnung in der Montageplatte her.

Die Maße dazu sind in der zum Produkt JVM-104 beiliegenden Installationsanleitung, aber auch in der Betriebsanleitung des JVM-104 beschrieben.

JVM-104 mit Hilfe des Montage-Kits montieren

Schritt	Vorgehen
1	Schrauben Sie die vier Bolzen <i>EJOT_PT_VERZINKT 40x11/M4x23</i> (2) mit dem selbstschneidenden Gewinde in die zur Befestigung des JVM-104 vorgesehenen Bohrungen. Das Anzugsmoment beträgt $1,6 \text{ Nm} \pm 10 \%$.
2	Legen Sie den Dichtungsring (1) von hinten um das JVM-104.
3	Stecken Sie das JVM-104 von vorn in die Öffnung der Montageplatte.
4	Halten Sie den Haltebügel (3) von hinten an die Montageplatte.
5	Schrauben Sie das Bediengerät zusammen mit dem Haltebügel (3) mit Hilfe der vier Muttern (4) auf die Montageplatte. Das Anzugsmoment beträgt $1,6 \text{ Nm} \pm 10 \%$.

JVM-104 mit montiertem Haltebügel - Draufsicht



Herausgeber

Der Herausgeber des Montagebeiblatts ist die Jetter AG.

Artikelnummer: 60880307

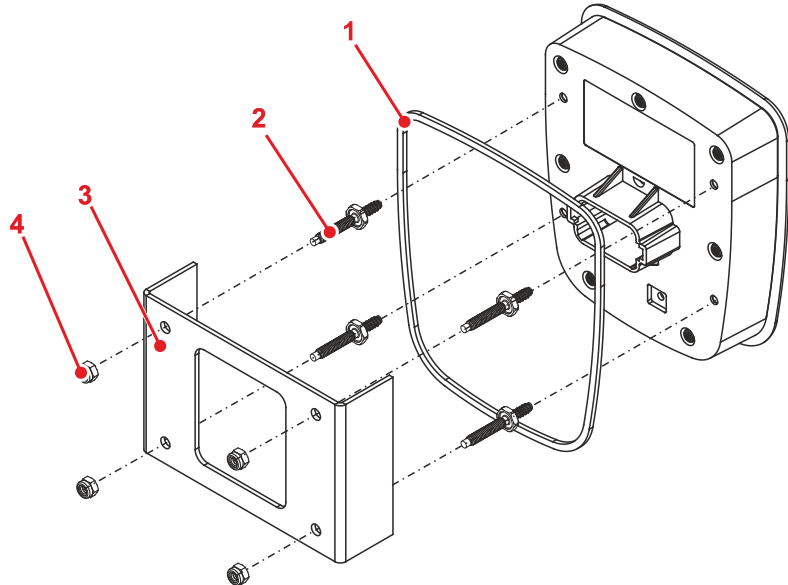
Datum: 11. Juni 2015

JVM-104 - Mounting instruction package insert

Item number of the fastening kit

The item number of the fastening kit is 60880138.

Components



Number	Item no.	Order reference	Description	Quantity
1	60880139	DI_JVM-104_010	Front panel seal	1
2	60880136	EJOT_PT_VERZINKT 40x11/M4x23	WN 5461, part 2, galvanized	4
3	60880137	MW_JVM-104_010	Fastening bracket for terminal	1
4	60500600	Nut M4, self-locking, galvanized	DIN 985	4

Selecting a place for installation

Please find suggestions for an apt place of installation in the JVM-104 user manual.

Cutting out the fitting opening

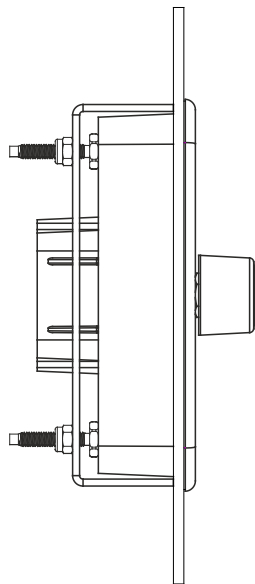
Make a fitting opening in the panel.

The measurements of the opening are specified both in the package insert coming with the JVM-104, and in the JVM-104 user manual.

Mounting the JVM-104 using the fastening kit

Step	Action
1	Screw the four thread-grooving bolts <i>EJOT_PT_VERZINKT 40x11/M4x23</i> (2) into the holes provided for fastening the JVM-104. The stud torque is $1.6 \text{ Nm} \pm 10 \%$.
2	Hold the sealing ring (1) against the JVM-104 from the rear.
3	Insert the JVM-104 into the front of the opening in the panel.
4	Hold the fastening bracket (3) against the panel from the rear.
5	Applying the four nuts (4), screw the HMI, together with the fastening bracket (3), onto the panel. The stud torque is $1.6 \text{ Nm} \pm 10 \%$.

JVM-104 with fixed fastening bracket – top view



Publisher

This mounting instruction package insert is published by Jetter AG.

Item number 60880307

Date: June 11, 2015